

三通比例减压阀

3DREM型和3DREME型

通径 10、16 系列 6X 压力至 315 bar 流量至 125 L/min(通径 10) 流量至 160 L/min(通径 16)



	特点
02	- 先导式减压阀,用于P到A减压及A到T溢流
03	- 板式安装形式
03	- 通过比例电磁铁驱动
04	- 最大安全压力保护
05	- 阀芯弹簧对中
06	- 可选带内置放大器,
07-08	3DREME6X型可选输入 A1 或 F1
09	- 外置放大器配套供应(需单独订货)
	03 03 04 05 06 07-08

功能说明、剖面图

3DRE (M) 和 3DRE (M) E 型压力阀是电控先导操作三通减压阀,可对执行器进行压力保护。

它们用于回路减压。

结构:

阀由三部分组成:

- 先导控制阀(1),可选最大压力保护装置(16)
- 一比例电磁铁(2)
- -主阀(3)及主阀芯(4)

功能:

- -通过比例电磁铁 (2) 来调节油口 A 的压力使其和设定值相 匹配。
- 当油口 P 失压時,主阀芯(4)由弹簧(5)和(6)保持在中位。
- 一此情況下油口 P 到 A 和 A 到 T 之间的油路被切断。
- 一先导油从流道 (7) 通过流量控制器 (8) 、先导控制阀 (1) 、 节流口 (9) 、节流间隙 (10) 、管路 (11) 流到油口 Y,然后 在零压状态下流回油箱。

减压:

- -根据设定值在控制腔(12)中建立先导压力。
- -通过节流器 (13),在弹簧腔 (14)中建立压力,并将主阀芯(4)推到右边,从而压力油从口 P流到口 A。

- -A 口建立的执行器压力施加到弹簧腔(15)。
- 一当 A 口的压力上升到先导控制阀 (1) 的设定值时,主阀芯 (4) 被推到左边。A 口压力 Y 就等于先导控制阀 (1) 的设定值。

压力安全功能:

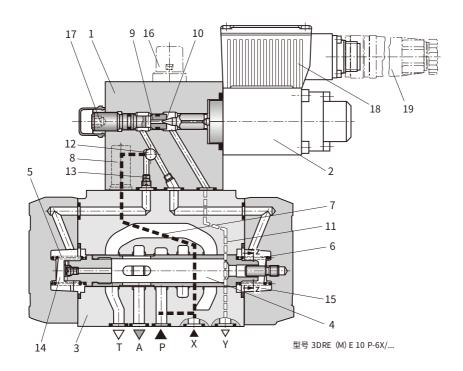
- 一当 A 口压力超过先导控制阀 (1) 的设定压力时,主阀芯 (4) 移到左边。
- 一从而打开 A 口到 T 口的通道,将 A 口的执行器侧压力限 定到设定值。

3DREM 型

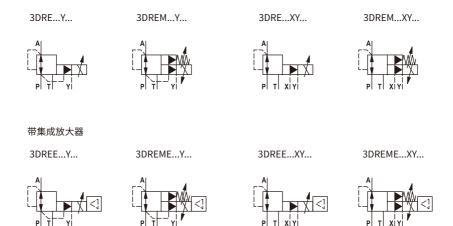
可根据需要附加弹簧加载的先导控制阀 (16) ,来设定最大安全压力。

3DREE 与 3DREME 型 (带集成放大器)

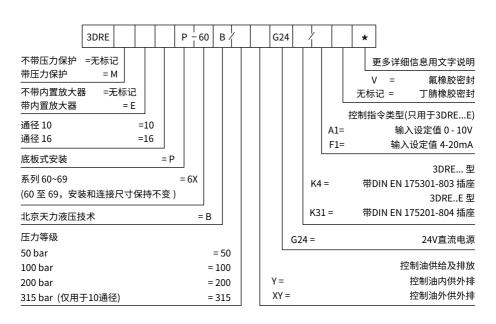
这两种类型的阀,如果带有集成放大器,和 3DREE 与 3DREME 型的阀完全一样。集成放大器置于阀体(18)中,通过插入式接头(19)接受设定值电压。



机能符号



订货代码



技术参数

液压				
安装位置			任意,优先水平安装	
通径			10	16
重量	3DRE	Kg	7.7	10.2
	3DREE		7.8	10.3
额定流量		L/min	125	160
滞环		%	≤ 2	
重复精度		%	≤ 2	
线性度		%	≤ 3.5	
最高工作压力	油口P、A、X	bar	315	P、X=315,A=250
	油口Y	bar	无压回油箱	
工作介质		矿物油 - 适用于丁腈橡胶或氟橡胶密封		
			磷酸酯油 - 适用于氟橡胶密封	
工作介质温度范围	3DRE	°C	-20°C至 70°C(-4° F 至 158° F)	
	3DREE	°C	-20°C至 50°C(-4° F 至 122° F)	
粘度范围 mm ² /s		mm²/s	20 至 380(优先选择 30 至 46)	
油液污染度		按 NAS1638 9 级和 ISO 4406 20/18/15 级		

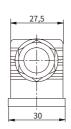
电气				
1) 电磁铁的电气参数				
电气形式			直流	
指令信号			0 - 10 V 或 4 ~ 20mA	
电磁铁额定电流 A		1.6		
线圈电阻	20°C时的冷值	Ω	5.4	
	最大热值		7.8	
电流占空比		%	ED100%	
最高线圈温度		°C	120	
阀的保护形式符合标准 EN 60529			IP 65	
2) 放大器的电气参数				
放大器	3DRE		VT-VSPA1-1	
	3DREE		内置式放大器 (OBE)	
电源电压	额定电压	VDC	24	
	下限值	V	21/22(3DRE), 19(3DREE)	
	上限值	V	35	
放大器的电流消耗	I _{最大}	Α	<1.8	
	最大调制电流	Α	3	

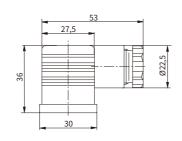
尺寸单位: mm

电气接线和插头

3DRE...型 (不带内置放大器)

插头符合标准 DIN EN 174301-803 或 ISO 4400

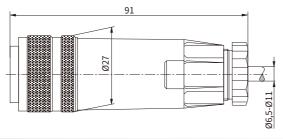






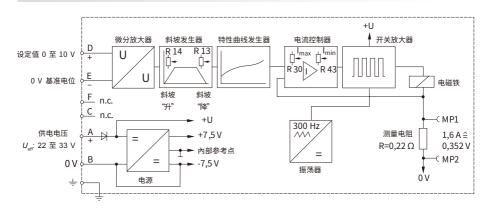
3DRE...E型(带内置放大器)

插头设置参考 内置式放大器方块图 插头符合标准 DIN EN 175201-804

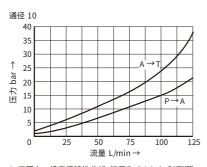


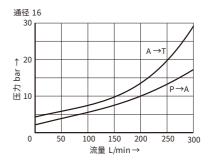


集成放大器方框图及接线

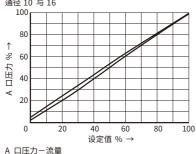


性能曲线 (在使用 HLP46, t=40°C ±5°C测得)





A 口压力-设定值特性曲线 流量为 0 L/min 时测得) 通径 10~516



 $A \rightarrow T$

通径 10

300

↑ 250 Eq 200

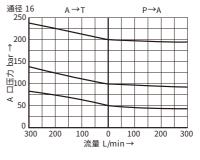
日 日 日 日 日 100

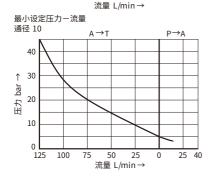
50

125 100

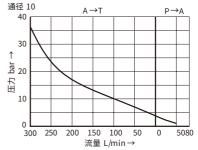
75 50





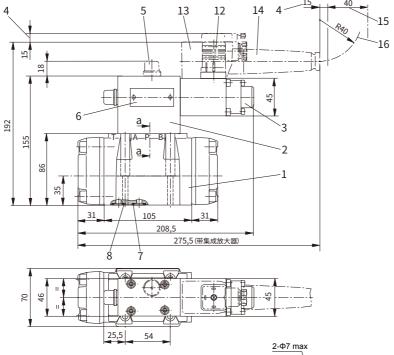


25 0 25 50

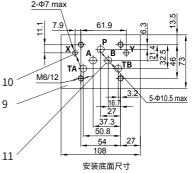


元件尺寸 (尺寸单位: mm)

型号 3DRE...10



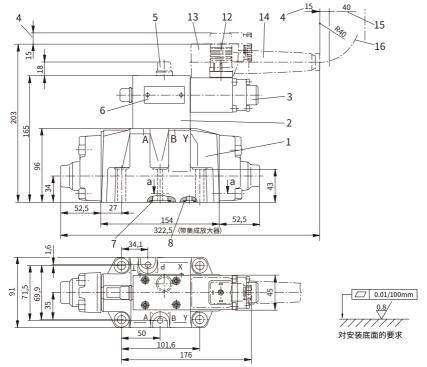
- 1 主阀
- 2 先导阀
- 3 比例电磁铁
- 4 移除插头所需空间
- 5 最高压力安全阀 (型号 3DREM...)
- 6 铭牌
- 7 油口 A、B、P 及 T 带相同密封圈
- 8 油口 X 及 Y 带相同密封圈
- 9 机械加工阀安装面,安装面按 DIN 24 340 A型, ISO 4401 和 CETOP-RP 121 H
- 10 当先导油内供时,底板上的X口必須封死
- 11 底板上的油口 B 必須封死
- 12 插头按 3DRE (M)
- 13 带有插座头的集成放大器
- 14 插头按 3DRE (M) E
- 15 移除插头时导线弯曲半径所需空间
- 16 导线弯曲半径



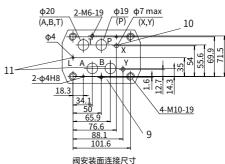


阀固定螺钉: 4 個 M6 x 45 DIN 912-10.9; M。= 15.5 Nm

型号 3DRE...16



- 1 主阀
- 2 先导阀
- 3 比例电磁铁
- 4 移除插头所需空间
- 5 最高压力安全阀 (型号 3DREM...)
- 7 油口 A、B、P 及 T 带相同密封圈
- 8 油口 X 及 Y 带相同密封圈
- 9 机械加工阀安装面,安装面按 DIN 24 340 A型, ISO 4401 和 CETOP-RP 121 H
- 10 当先导油内供时,底板上的X口必须封死
- 11 底板上的油口 B和L必须封死
- 12 插头按 3DRE (M)
- 13 带有插座头的集成放大器
- 14 插头按 3DRE (M) E
- 15 移除插头时导线弯曲半径所需空间
- 16 导线弯曲半径



阀安装螺钉:

- 4 个 GB / T 70.1-M10×60-10.9 级
- 扭紧力矩 M_A=15.5Nm±10%
- 2 个 GB / T 70.1-M6×55-10.9 级
- 扭紧力矩 M_A=15.5Nm±10%

01

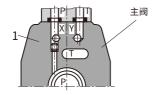
先导油供给 (尺寸单位: mm)

在本型号减压阀中,先导油由独立的先导供油回路供给(外供)。 先导油不通过 T 口排油,而是通过 Y 口直接流回油箱(外排)。

在本型号减压阀中,先导油取自主阀中的 P 口 (内供)。 先导油不通过 T 口排油,而是通过 Y 口直接流回油箱 (外排)。 底板上的 X 口应封死。

通径 10 请参考第 7 页的剖面

剖面 a - a



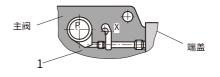
先导油供给 外供: 1 封死

内供: 1打开

先导油排放 外排

通径 16 请参考第 8 页的剖面

剖面 a - a



先导油供给 外供: 1 封死

内供: 1打开

先導油排放 外排